



Conocido por la confiabilidad durante más de 88 años

El HHP Biro (Alto Poder) es un Molino de carne que pertenece a una serie de molinos de alimentación manual, con una gama en tamaños de tazones y motores que puede adaptarse para satisfacer sus necesidades de molienda. Tazones en medidas de 48, 52, o 56 y motores de tamaño 5, 7.5, 10 o 15 CV (4, 5.5, 7.5, o de 11 kW), proporcionan un molino que se adecue al lugar apropiado para su operación.

Todas la series de molinos HHP cuentan con una transmision única de reducción de cadena de máxima eficacia, todos los molinos utilizan los rodamientos de rodillos conicos que dan como resultado un bajo mantenimiento y una larga vida .

Los molinos HHP tienen la capacidad de salida que van desde 1500 libras (680 kg) por hora a 7,500 libras (3400 kg) para que puedas escoger el modelo que se ajuste mejor. Toda la linea de molinos biro (HHP) de alimentacion manual son conocidos por la confibilidad durante mas de 88 años.



**Serie de molinos manuales de alto
poder de molienda 5, 7.5, 10, 15**

ESPECIFICACIONES

MODELO MOLINOS 548SS, 552SS, 7548SS, 7552SS, 1056SS, 1556SS (MOLINO/PICADORA).

CONSTRUCCION BANDEJA DE ACERO INOXIDABLE Y ESTRUCTURA DE ACERO INOXIDABLE PULIDO. TAZON, GUSANO Y ANILLO EN HIERRO ESTAÑADO.

BANDEJA DE ALIMENTO TODOS LOS MODELOS PARA UNIDADES DE 5, 7.5, 10 Y 15 HP LA BANDEJA DE ACERO INOXIDABLE CON RESPALDO ALTO, ALIMENTACION DE LADO IZQUIERDO ES ESTANDAR. BANDEJAS DE ALIMENTACIÓN CON RESPALDO ALTO DE ACERO INOXIDABLE CON ALIMENTACION DEL LADO DERECHO ESTA DISPONIBLE A SOLICITUD DEL CLIENTE.

CAPACIDAD DE LA BANDEJA DE ALIMENTO 5 Y 7.5 HP 100 LBS. (45 KGS.) AROXIMADAMENTE 10 Y 15 HP 115 LBS. (52 KGS.) AROXIMADAMENTE

CAPACIDAD DE MOLIENDA (APROX) 548 Y 7548 – 55 LBS. (25 KGS) POR MINUTO (1ER MOLIENDA) Y 33 LBS. (15 KG) POR MINUTO (2DA MOLIENDA). 552 Y 7552 - 70 LBS. (32 KG) POR MINUTO (1ER MOLIENDA) Y 40 LBS. (18 KG) POR MINUTO (2DA MOLIENDA). 1056 Y 1556 - 125 LBS. (57 KG) POR MINUTO (1ER MOLIENDA) Y 80 LBS. (36 KG) POR MINUTO (2DA MOLIENDA).

INTERRUPTOR BOTON DE ENCENDIDO MANGNETICO CON PROTECCION TERMICA BAJO VOLTAJE.

CABLE DE ENERGIA OPCION DISPONIBLE A BAJO COSTO.

SISTEMA DE MOLIDO IMPULSIÓN DE CADENA SILENCIOSA (HP 10-15) O DEL RODILLO DEL ACOPLAMIENTO (5, HP 7.5) SOBRE PIÑONES ANCHOS DE LA SUPERFICIE ASEGURANDO TRANSFERENCIA MÁXIMA DE LA ENERGÍA DEL MOTOR AL TALADRO.

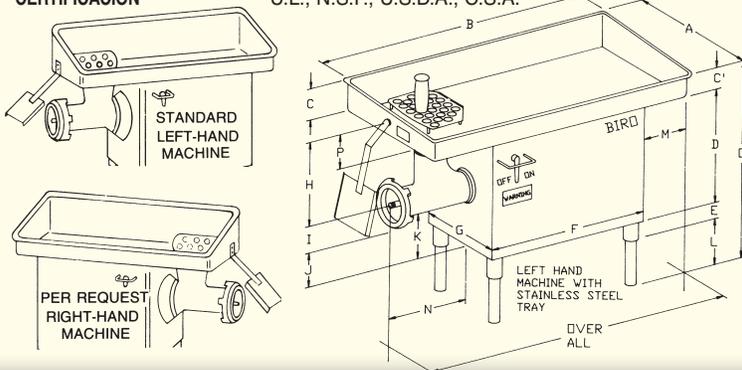
RODILLOS LOS COJINETES DE EMPUJE AFILADOS PROFUNDOS DEL RODILLO, LLEVAN TODA LA PARTE RADIAL Y EMPUJAN CARGAS DEL TALADRO QUE ELIMINA LA FRICCIÓN.

SEGURIDAD DISPOSITIVO DE SEGURIDAD MAGNETICO, ASI LA MAQUINA NO FUNCIONA CUANDO LA BANDEJA DE ALIMENTACION ES REMOVIDA DEL TAZON.

CARACTERISTICAS ESTANDAR PIERNAS DE ALUMINIO (VÉASE EL DIAGRAMA ESQUEMÁTICO), PROTECTOR DEL ARRANQUE, EMBUTIDOR PLASTICO, LLAVE DEL ANILLO, PROTECTOR DEL TAZÓN DE FUENTE EN LA BANDEJA DE LA ALIMENTACIÓN, MANUAL DE FUNCIONAMIENTO Y SEGURIDAD.

OPCIONES (COSTO EXTRA) MEDIDA 32 EN PLATO Y CUCHILLA, PIERNAS MAS LARGAR DE ALUMINIO O ACERO CON CINTURON CRUZADO, VARIOS MOTORES (VEASE GRAFICA), EMBUTIDOR SOLIDO, CONEXIONES PARA LOS SISTEMAS DE MEZCLADORA Y MOLEDORA, MAQUINA DE MANO DERECHA.

CERTIFICACION U.L., N.S.F., U.S.D.A., C.S.A.

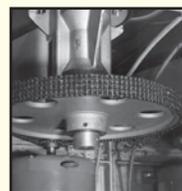


MOTORES

TAZON	HP	KW	VOLTIOS	AMPERS	CICLO	PH	ESTATUS
48/52	5	3.7	208-220/440	17-16/8	60	3	STD
48/52	5	3.7	208-230	29-27	60	1	EC
48/52	5	3.7	550-575	6.4-6	60	3	EC
48/52	5	3.7	220/380-415	19.2/11-10	50	3	NC
48/52	7.5	5.6	208-220/440	23-22/11	60	3	STD
48/52	7.5	5.6	550-575	8.8-8.4	60	3	EC
48/52	7.5	5.6	220	26.4	50	3	EC
48/52	7.5	5.6	380-415	15.3-14	50	3	NC
56	10	7.5	208-220/440	27-25.6/12.8	60	3	STD
56	10	7.5	550-575	10-9.6	60	3	EC
56	10	7.5	220/380-415	30.7/17.8-16.3	50	3	NC
56	15	11.2	208-220/440	41-39/19.5	60	3	STD
56	15	11.2	550-575	15.6-14.9	60	3	EC
56	15	11.2	220/380-415	46.8/27-24.8	50	3	NC

STD=ESTANDARD TAZON MEDIDA 42 ACEPTA PLATO Y CUCHILLA MEDIDA 32(EC)
 EC= COSTO EXTRA TAZON MEDIDA 48 ACEPTA PLATO Y CUCHILLA MEDIDA 32(EC)
 NC=NO CARGOS TAZON MEDIDA 52 ACEPTA PLATO Y CUCHILLA MEDIDA 32(EC)
 TAZON MEDIDA 56 ACEPTA PLATO Y CUCHILLA MEDIDA 32(EC)

	548	552	1056
DIMENSION EN PULGADAS (MM)	7548	7552	1556
A	29 (737)	29 (737)	29 (737)
B	52 (1321)	52 (1321)	52 (1321)
C	8 $\frac{1}{2}$ (219)	8 $\frac{1}{2}$ (219)	8 $\frac{1}{2}$ (219)
C'	4 $\frac{1}{2}$ (108)	4 $\frac{1}{2}$ (108)	4 $\frac{1}{2}$ (108)
D	27 $\frac{1}{2}$ (692)	27 $\frac{1}{2}$ (692)	32 $\frac{1}{2}$ (832)
E	2 $\frac{3}{4}$ (70)	2 $\frac{3}{4}$ (70)	2 $\frac{3}{4}$ (70)
F	30 $\frac{1}{2}$ (768)	30 $\frac{1}{2}$ (768)	33 $\frac{1}{2}$ (845)
G	18 $\frac{5}{8}$ (481)	18 $\frac{5}{8}$ (481)	22 $\frac{1}{2}$ (571)
H	11 (279)	11 (279)	12 $\frac{1}{2}$ (308)
I	4 $\frac{1}{2}$ (108)	4 $\frac{1}{2}$ (108)	4 $\frac{1}{2}$ (114)
J	12 $\frac{3}{4}$ (314)	11 $\frac{1}{2}$ (298)	16 $\frac{1}{2}$ (413)
K	14 $\frac{1}{2}$ (368)	14 $\frac{1}{2}$ (368)	17 $\frac{1}{2}$ (451)
L	8 $\frac{1}{2}$ (210)	8 $\frac{1}{2}$ (210)	3 $\frac{1}{2}$ (83)
M	5 (127)	5 (127)	2 $\frac{1}{2}$ (63)
N	17 $\frac{1}{2}$ (444)	17 $\frac{1}{2}$ (438)	21 (533)
O	42 $\frac{1}{2}$ (1086)	42 $\frac{1}{2}$ (1086)	42 $\frac{1}{2}$ (1086)
P	2 $\frac{1}{2}$ (63)	2 $\frac{1}{2}$ (63)	3 $\frac{1}{2}$ (89)
OA	55 (1397)	55 (1397)	58 $\frac{1}{2}$ (1492)
PESO APROX. # EMPACADO (KG)	510 (232)	520 (236)	705 (320)
PESO APROX. # DESEMPACADO (KG)	430 (195)	440 (200)	621 (282)



Transmision de cadena antideslizante exclusiva de Biro

THE BIRO MANUFACTURING COMPANY
 1114 WEST MAIN STREET
 MARBLEHEAD, OH 43440-2099 U.S.A.
 Phone: (419) 798-4451
 Fax: (419) 798-9106
<http://www.birosaw.com>
sales@birosaw.com

ITEM NO.: LIT-HHP-146
 FORM NO.: Md HHP-146-03-09-2 SP MARK

TODAS LAS ESPECIFICACIONES QUE APARECEN AQUI ESTAN SUJETAS A CAMBIO SIN PREVIO AVISO.